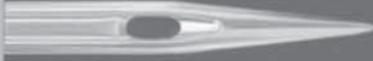




Punta rotonda normale »R«



Punta rotonda appuntita »SPI«



Punta a palla leggera »SES«



Punta a palla media »SUK«



Punta a palla grossa »SKF«



Punta a palla speciale per articoli
in maglia elasticizzata »SKL«

AGHI INDUSTRIALI PER MACCHINE PER CUCIRE

SISTEMI	SISTEMI	SISTEMI	SISTEMI
<u>AGHI INDUSTRIALI</u>			
B 26	328	1807	130 X 19
B 27	328 L - R	1807 D	135 X 1
B 27 FM - B	332	1827	135 X 5
34 R -287	332 LR	1828 E = 1717 DC	135 X 5 COOL
34 D - LR - P - S - VR	332 LGHKSP	1886	135 X 7
34 PCL - PCR	354 FR - G	SY 1906	135 X 17
60 M	366	1910	135 X 25
B 63	367	SY 1955	135 X 39
B 64	367 S EXTRA LG	1958	135 X 53
64	367 SEM	1961	142 X 5
B 67	438 - KK	SY 1965	149 X 1
71 R- L	459 F	1985	149 X 3
88	459 LG SD 1	1987	149 X 5
88 L	459 R	2000 A	149 X 7
UY 101	468 - 3C	2091	149 X 17
UY 106 G - GS	470 - SA1	2091 KK	149 X S25
UY 108 GKS - GS	470 M	2134 - 85	150 X 1
UY 110 GS	501 SC	2134 - 85 - CL - CR	151 X 1
UY 113 GS	556 KH	3207	151 X 5
UY 118 GAS	556 - 50 EO	3207 CR	151 X 9
UY 118 GBS	558	3550	175 X 3
UY 121 GBS - GS	562	4463 KK	214 X 1
UY 128 GAS - GBS	573 N	4463 - 35	214 X 2
130 B	660	4463 - 35 K	216 X 1
UY 130 GS	661	5620	
133 R	690	UY 8021	<u>AGHI SINGER MR</u>
133 LR	690 L - LR	SY 8100	1955 - 01 MR (134 R)
UY 133 GS	705 K	SY 8160	1955 - 06 MR (134 SES)
134 R - KK	705 KH	SY 8168	1955 - 07 MR (134 SUK)
134 CL - CR	750	UY 8454 GS	3651 - 01 MR (UY 128)
134 D - LR - S - VR	780 C	UY 9844 GA	6130 - 01 MR (B27)
134 FORTE	794	36211	7225 - 01 MR (134-35-R)
134 LL CR	794 LR		7380 - 01 MR (B63)
134 PCL - PCR	797 KH	<u>AGHI SISTEMA SINGER</u>	7555 - 01 MR (190R)
134 SERV 7	805	16 X 4	3260 - 01 MR (62X57)
134 - 35 R	805 LR - D	16 X 6	3355 - 01 MR (135X17)
134 - 35 CL - CR	854 S - SA	16 X 63	
134 - 35 D - K - LR - S	934	16 X 73	
134 - 35 PCL - PCR	950 - A	16 X 87	
150	971 - B1	16 X 95	
UY 150 GS	MY 1001	16 X 231	<u>AGHI DOMESTICI</u>
151 S	MY 1014 -A -C	16 X 257	130 - 705 H - 15 X 1
UY 154 GAS - GHS	MY 1014 B - H	24 X 1	130 - 705 H - LL - LR
B 155	MY 1023	52 X 7	130 - 705 H - H J (JEANS)
UY 158 GJ	1032 B1	62 X 45	130 - 705 H - H S (STRETCH)
UY 161 GS	1055 K	62 X 57	130 - 705 H - SUK - SKF
UY 163 GAS = UY 8021 GS	1208 G	68 X 5	
UY 180 GS	SY 1435	68 X 7	
190 K - R	MY 1519	68 X 21	
251	1571	71 X 1	
251 EU	1617 N	81 X 1	
253 SC	1620	81 X 5	
265 - 5 = 265 - 5 EO	1661	82 X 13	<u>SUPPLEMENTI</u>
265 - 50 EO	1661 LG EXTRA	88 X 1	PER AGHI BLUKOLD
287 = 34 R	1669 E	88 X 9	PER FINEZZA 24
287 L - LR - S - D - VR	1669 EEO	108 X 1	PER FINEZZA 23
287 WH	1671 EEO	126 X 1	PER FINEZZA 35/22
287 WK - WKH	1717 BE - TP	126 X 11	PER FINEZZA 10/21
300 = 251 LG	1717 DC - 1828 E	128 X 2	PER FINEZZA 45/20
	1717 STE - TPUE	128 X 15	PER FINEZZA 50/19
	1738 A	128 X 20	PER FINEZZA 55/18
	1738 ER	130 X 3	



ATTREZZATURE TECNICHE INDUSTRIALI PER L'ABBIGLIAMENTO S.R.L.

MILANO - SEDE: VIA PROCACCINI 15 - TEL. 02 33610981 - 02 3314274

Punte arrotondate / Aghi per cucire tessuti



Esempio di cucitura:



Punta rotonda normale »R«

Simbolo punta:



Direzione di cucitura

Prodotto:

Punta con affilatura conica

La punta rotonda normale è la forma di punta standard. Nella denominazione del sistema non si usa l'abbreviazione "R".

Applicazioni:

Tessuti leggeri
Materiali ricoperti; materiali di tessuto pesante, p.e. teloni
Materiali rivestiti di carta o plastica morbida
Fogli
Combinazione di tessuto e pelle

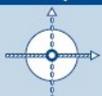


Esempio di cucitura:



Punta rotonda appuntita »SPI«

Simbolo punta:



Direzione di cucitura

Prodotto:

Ago con una punta molto appuntita
Perforazione esatta di materiali di tessuto e ricoperti
Cucitura rettilinea e pulita
Minimo di increspatura

Applicazioni:

Materiali di tessuto fitto, p.e. microfibra, seta
Materiali ricoperti e fini
Materiali sottili e lisci, p.e. taffetà
Impunture per camicie (colletti, polsini)
Fili d'elastomero non rivestiti
Confezione di pellicce e pelli



Esempio di cucitura:



Punta a palla leggera »SES«

Simbolo punta:



Direzione di cucitura

Prodotto:

La piccola punta a palla sposta i fili di tessuto e maglia, punta così direttamente negli spazi vuoti e evita danneggiamenti del materiale.

Applicazioni:

Maglia fine a media
Materiali di Jeans leggero
Materiali leggeri e fitti
Tessuto medio a pesante
Materiali ricoperti (tessuto/tessuto)

Highlight:

Specialmente adatto per tessuti di tricot e jersey



ATTREZZATURE TECNICHE INDUSTRIALI PER L'ABBIGLIAMENTO S.R.L.

MILANO - SEDE: VIA PROCACCINI 15 - TEL. 02 33610981 - 02 3314274

Punte arrotondate / Aghi per cucire tessuti



Esempio di cucitura:



Punta a palla media »SUK«

Simbolo punta:



Direzione di cucitura

Prodotto:

Ago con la punta a palla media (ancora più arrotondata della punta a palla leggera SES)

Applicazioni:

Materiale di Jeans medio a grosso
Maglia grossa
Produzione di corsetteria

Highlight:

La punta migliore per Jeans prelavati (specialmente con finezze dell'ago alte)

La punta migliore per la produzione di corsetteria (specialmente con finezze dell'ago basse)



Esempio di cucitura:



Punta a palla grossa »SKF«

Simbolo punta:



Direzione di cucitura

Prodotto:

Ago con punta a palla grossa
Con maglia grossa e ampia questa punta a palla estremamente arrotondata permette lo spostamento senza danneggiare i fili del materiale.

Applicazioni:

Materiali elastici fini con fili elastomerici ricoperti
Maglia grossa



Esempio di cucitura:



Punta a palla speciale per articoli in maglia elasticizzata »SKL«

Simbolo punta:



Direzione di cucitura

Prodotto:

Ago con una punta molto larga e arrotondata

Questa combinazione favorisce la penetrazione precisa del tessuto e della maglia per il maggior spostamento possibile dei singoli fili.

Applicazioni:

Materiale elastico medio a grosso con fili elastomerici ricoperti
Maglia molto grossa

Highlight:

La punta migliore per la lavorazione del Lycra


SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851



ATTREZZATURE TECNICHE INDUSTRIALI PER L'ABBIGLIAMENTO S.R.L.

MILANO - SEDE: VIA PROCACCINI 15 - TEL. 02 33610981 - 02 3314274

Punte arrotondate / Aghi per cucire tessuti

Materiale		Finezza dell'ago		Forma della punta		
		NM	SIZE			
Tessuti	leggero (stoffa per camicie e bluse)	65-75	9-11	R		
	medio (stoffa per costumi e vestiti)	80-90	12-14	SES		
	grosso (stoffa per cappotti e per fodere)	100-110	16-18	SES		
	Jeans	leggero	70-90	10-14	SES	
		medio	100-110	16-18	SUK	
		pesante	110-140	18-22	SUK	
	Tessuti in materiali fitti	leggero (p.e. micro-fibra, seta, seta artificiale)	65-70	9-10	SES	
			65-70	9-10	SPI	
		medio (p.e. teloni)	100-180	16-24	R	
		pesante	200-330	25-30	R	

Per ridurre danneggiamenti al materiale
Per ridurre le increspature

Maglieria	fine	60	8	SES o SUK	
	medio	65-75	9-11	SES	
	grosso	75-90	11-14	SUK o SKF	
	molto grosso	75-90	11-14	SKL	

Materiali elastici

p.e. fibre sintetiche di alta elasticità anche con
fili elastomerici rivestiti (Elastan, Lycra, ecc.)

fine	65-70	9-10	SKF	
medio (specialmente fasciature)	80-90	12-14	SKL	
grosso	80-90	12-14	SKL	

fili elastomerici non rivestiti

(p.e. cinture elastiche di pantaloni)	65-90	9-14	SPI	
---------------------------------------	-------	------	-----	--

Per evitare che il filo elastomero
sia spinto fuori

Materiali collegati

Tessuto/maglia collegato con uno strato interno
(p.e. la produzione di camicie: cuciture per
i polsini e colletti)

65-80	9-12	SPI	
-------	------	-----	--

Materiali ricoperti e collegati
con tessuto/maglia

(p.e. Goretex, Sympatex, Helsapor)

fine	65-70	9-10	SPI	
medio	80-90	12-14	SPI	
grosso	80-90	12-14	SPI	

Materiali ricoperti

Tessuto/tessuto (p.e. coperture per sedili automobilistici,
costumi per il surf e mute per sub)

80-110	12-18	SES	
--------	-------	-----	--

Tessuto/carta, tessuto/plastica,
carta dura/plastica

(p.e. rotaia di fissaggio per sedili automobilistici)

100-140	16-22	R	
100-140	16-22	SD1	
80-130	12-21	DH	

Per la sicura tenuta
Per una cucitura elegante

Materiali ricoperti (p.e. teloni)

medio	100-180	16-24	SPI o R	
pesante	200-330	25-30	R o SD1	

Fogli	65-90	9-14	R	
-------	-------	------	---	--

Combinazioni di materiali

Pelle con tessuto	80-100	12-16	R	
-------------------	--------	-------	---	--

Confezione di pellicce e pelli	80-100	12-16	SPI	
--------------------------------	--------	-------	-----	--



ATTREZZATURE TECNICHE INDUSTRIALI PER L'ABBIGLIAMENTO S.R.L.

MILANO - SEDE: VIA PROCACCINI 15 - TEL. 02 33610981 - 02 3314274

Punte arrotondate / Aghi per cucire tessuti

La finezza corretta

Insieme con il materiale e la sua condizione, anche la selezione del filo determina la finezza dell'ago:

Filamento infinito								
Tipo di filo	Polyammide 6.6 (nylon)				Poliestere			
	Misura del filo		Finezza dell'ago		Misura del filo		Finezza dell'ago	
	No*	tex*	NM	SIZE	No*	tex*	NM	SIZE
grosso	13	231	160-200	23-25	13	231	130-160	21-23
					14	214	130-140	21-22
	15	200	160-180	23-24	15	200	120-140	19-22
					18	167	120-130	19-21
	20	150	120-160	19-23	20	150	110-130	18-21
	30	100	100-140	16-22	24/25	125/120	110-130	18-21
					30	100	110-120	18-19
					35/36	86/83	100-110	16-18
medio	40	75	90-120	14-19	40	75	90-100	14-16
					50	60	80-90	12-14
	60/70	50/43	80-100	12-16	60/70	50/43	70-80	10-12
	80	38	70-90	10-14	80	38	65-80	9-12
	90	33	65-90	9-14	90	33	60-80	8-12
fine	120	25	65-80	9-12	120	25	60-80	8-12
	180	17	65-80	9-12	180	17	60-70	8-10
					200	15	60-65	8-9
					250	12	55-60	6-9
					360	8	50-55	5-6

Indicazione SCHMETZ

Per maggior chiarezza, queste tabelle elencano solo i fili di uso comune, i fili di seta e da ricamo non sono contemplati.

Per esigenze particolari La preghiamo di rivolgersi al fabbricante del filo.

core-spun								
Tipo di filo	Poliestere/cotone				Poliestere/Poliestere			
	Misura del filo		Finezza dell'ago		Misura del filo		Finezza dell'ago	
	No*	tex*	NM	SIZE	No*	tex*	NM	SIZE
grosso	15	200	140-160	22-23				
	20	150	130-160	21-23	20	150	120-140	19-22
	24	125	130-160	21-23	25	120	110-130	18-21
	25	120	130-160	21-23				
	28	107	130-160	21-23				
	30	100	120-140	19-22	30	100	110-130	18-21
	35/36	86/83	110-130	18-21	35/36	86/83	110-120	18-19
medio	40	75	100-120	16-19	40	75	90-110	14-18
	50	60	100-120	16-19	50	60	90-100	14-16
	60	50	100-110	16-18	60/70	50	90-100	14-16
	75	40	90-100	14-16	80	40	70-90	10-14
	80/90	38/33	80-90	12-14				
fine	100	30	70-90	10-14	100	30	70-80	10-12
	120	25	70-80	10-12	120	25	70-80	10-12
					140	21	60-70	8-10
	150/160	20/19	65-70	9-10	150/160	20/19	50-60	5-8
	180	17	50-65	5-9	180	17	50-60	5-8

* No = numero di etichetta



ATTREZZATURE TECNICHE INDUSTRIALI PER L'ABBIGLIAMENTO S.R.L.

MILANO - SEDE: VIA PROCACCINI 15 - TEL. 02 33610981 - 02 3314274